

местов; эксплуатировать коллектор при взытии и его полостна исторонних твёрдых пред-

-использовать запасные части, не согласованные с разработчиком;

-эксплуатировать коллектор с просроченной датой периодических испытаний;

6.1. Выбор коллектора должен осуществляться специалистами, имеющими не-обходимою квалификацию, а ответственность за требованиях преедстоят разработателю.

6.2. Коллекторы могут монтироваться в любом монтажном положении.

6.3. Для монтажа каждой из коллекторов (судовые коллекторы) следует выбирать их между собой с помощью реальных лутунных изделий, учитывая соединенна сантехнических тылом с уплотните льзой или специальной вязью.

6.4. При создании коллекторных сборок (модулей) следует руководствоваться указаниями по монтажу коллекторных модулей

6.5. При установке коллекторов или коллекторных модулей и коллекторных панелей следует руководствоваться указаниями по монтажу коллекторных панелей.

7. Гарантийные обязательства

7.1. Производителем-продавец гарантирует соответствие коллекторов техническим требованиям и требованиям безопасности в течение гарантийного срока при соблюдении потребителя условий транспортировки, хранения, выбора, монтажа и эксплуатации.

7.2. Гарантийный срок эксплуатации и хранения коллекторов составляет - 24 (двадцать четыре) месяца со дня продажи в соответствии с товарно-транспортными документами.

7.3. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине производителя-производителя и/или продавца.

7.4. Средний срок службы коллекторов при соблюдении потребителем требований, указанных в техническом паспорте составляет 10 лет со дня передачи продукции потребителю.

7.5. По вопросам рекламаций и претензий к качеству изделий и нормам гарантийного срока обращайтесь в офис ООО «Апогей» по адресу: г. Москва, Чернышевский проезд, дом 3, телефон: факс: +7(495) 652-72-67.

Для рассмотрения претензий по качеству продукции, должен представлять следующие документы:

а) Заявление в произвольной форме, в котором указывается:

- название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;

- название и адрес организации, производившей монтаж;

- описание параметров системы, в которой использованы товарные изделия;

- краткое описание дефектов.

б) Документ, подтверждающий покупку изделия (товарная накладная, товарный чек) и/или его копии;

в) Акт гарантийного испытания системы, в которой использовались изделие, и детали, или его копия;

г) Технический паспорт изделия с отметкой о прохождении

8. Сведения об изготовителе

Имя: ООО «Апогей», 107241, г. Москва, Чернышевский проезд, 3.

Телефон-факс: +7(495) 466-56-86, 652-72-67.

9. Сведения о сертификации

Регистрационный номер сертификата соответствия: №ЮСС.В.А.199.106215

Срок действия с 18.03.2016 г. по 07.03.2019 г.

Номер сертификата соответствия: №2065136

Экспертное заключение №533 от 15 марта 2016 года.



«А П О Г Е Й»

Общество с ограниченной
Ответственностью



Коллекторы латунные «Апогей»

распределительные для систем
водяного отопления и водоснабже-
ния КЛА 25(01-13).050(100)-1-Н15(20);
КЛА 32(01-13).050(100)-1-Н15(20).

Паспорт

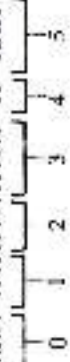
1. Назначение

1.1. Коллекторы могут использоваться на трубопроводах систем холодного (в том числе питьевого) и горячего водоснабжения, отопления, а также на технических трубопроводах промышленных объектов, не агрессивных к материалам изготовления коллекторов.

2. Условные обозначение коллекторов

2.1. Коллекторы маркируются следующим образом:

КПА ХХХХХ-ХХХ-Х-ХХ



0. КПА 3205.050-1

Коллектор литунный «Алюгейт»

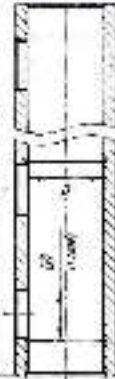
1. КПА 3205.050-1 Размер присоединительной резьбы

Обозначение G

25 G1"

32 G1 1/4"

2. КПА 3202.050-1 Количество отверстий с одной стороны равно от 1 до 13



3. КПА 3205.050-1

Обозначение L, мм

50

100

Расстояние по диаметру между выходными отверстиями



4. КПА 3202.050-1

Исполнение

Отверстия только с одной стороны

5. КПА 3202.050-1-H1S Коллектор с входными штуцерами

Обозначение

H1S

H120

Резьба

G1/2"

G3/4"



Таблица 1

Наименование изделия	Значение параметра/характеристики
Исполнение резьбы	(в зависимости от диаметра резьбы): G1/2, G3/4
Материал изготовления	различные виды чугуна
Материал покрытия	цинк-краска, эмаль, порошковая окраска
Материал лакокрасочного покрытия	эмаль, порошковая окраска
Материал лакокрасочного покрытия	эмаль, порошковая окраска
Материал лакокрасочного покрытия	эмаль, порошковая окраска
Материал лакокрасочного покрытия	эмаль, порошковая окраска
Материал лакокрасочного покрытия	эмаль, порошковая окраска

4. Комплект поставки, маркировки и упаковка

4.1. В комплект поставки входят:

- коллектор;

- паспорт.

4.2. На коллекторе нанесены маркировки:

- товарный знак фирмы;

- условный пропуск;

- величина рабочего давления;

4.3. Масса, упаковочная и транспортная масса и габариты и вес не более 20 кг.

5. Свидетельство и приемы и упаковка

Коллектор литунный «Алюгейт» изготовлен по ТУ 3799-007-32914871-2016, соответствующий требованиям нормативно-техническим документам и пригодным для эксплуатации.

Штамп ОТК



Дата изготовления

Упаковка

Количество

Материал

Расшифровка маркировки

3. Основные параметры и характеристики

3.1. Основные технические характеристики: для коллекторов литунных «Алюгейт»

Таблица 1. Основные технические характеристики коллекторов литунных «Алюгейт»